Camera di commercio Monte Rosa Laghi Alto Piemonte

Pubblicazione della data d'esame per il conseguimento dell'idoneità all'esercizio dell'attività di conducente di natanti adibiti a servizi di trasporto pubblico non di linea

COMMISSIONE REGIONALE DI ESAME FINALIZZATO PER IL CONSEGUIMENTO DELL'IDONEITÀ ALL'ESERCIZIO DELL'ATTIVITÀ DI CONDUCENTE DI NATANTI ADIBITI AI SERVIZI DI TRASPORTO PUBBLICO NON DI LINEA

di cui alla

LEGGE REGIONALE 17 gennaio 2008, n. 2

Ai sensi dell'art. 8 comma 3 del Regolamento Regionale n. 12/R del 28 luglio 2009 (Legge regionale 17 gennaio 2008, n. 2, articolo 20), si rende noto che la sessione d'esame per il conseguimento dell'idoneità all'esercizio dell'attività di Conducente di natanti adibiti ai servizi di trasporto pubblico non di linea si terrà **MERCOLEDÌ 2 DICEMBRE 2026 alle ore 11:00** presso:

CAMERA DI COMMERCIO MONTE ROSA LAGHI ALTO PIEMONTE

sede di Baveno (VB)
Strada Statale per il Sempione, 4
sala Giordano (3° piano)

L'esame consisterà nello svolgimento di una prova scritta su quesiti a risposta multipla predeterminata vertenti sulle materie di cui all'art. 8 comma 7 del Regolamento Regionale n. 12/R del 28 luglio 2009.